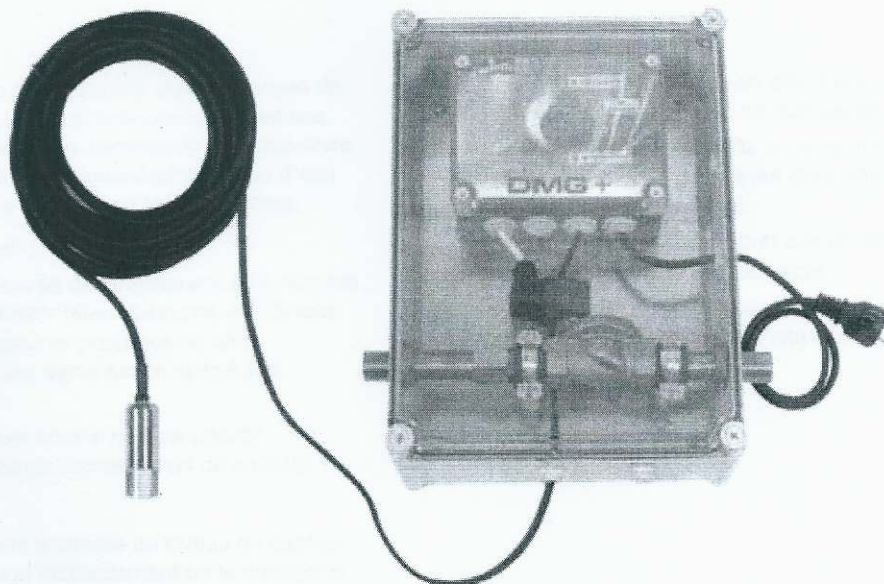


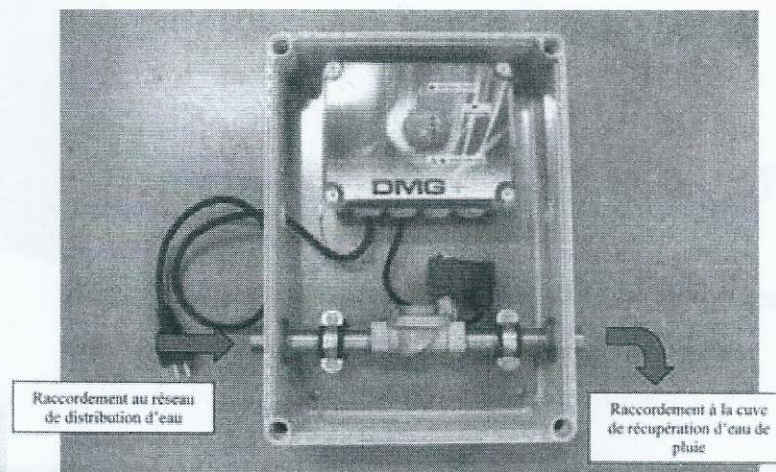
LA CENTRALE DMG+

pour le maintien d'un niveau d'eau dans une cuve
à partir d'un capteur.



1 • FONCTION

- La centrale DMG+ permet le maintien d'un niveau d'eau permanent dans une cuve.
Ce niveau, à partir duquel est déclenché le remplissage, est déterminé par un capteur de pression.
- La centrale DMG+ est un ensemble sous armoire comprenant :
 - DMG + avec capteur de pression et 20 ou 40 mètres de câble.
 - Electrovanne 2 voies 24 V raccordé au DMG +.
 - Entrée en 3/4" pour raccordement au réseau public.
 - Sortie en 3/4" pour raccordement à la cuve.
- Un tel dispositif permet de maintenir un niveau d'eau suffisant dans une cuve de récupération d'eau de pluie pour assurer une continuité de service de l'installation (arrosage, lavage de voiture, alimentation des toilettes ou du lave-linge).
- Il est paramétrable et s'adapte à tout type de cuve (avec une hauteur maxi de 5 mètres).



CARACTÉRISTIQUES

- Coffret étanche équivalent IP 55 avec couvercle transparent, équipé d'entrées étanches.
- Alimentation 230 V monophasé.
- Contrôle du niveau par un capteur de pression : lecture du niveau par 5 voyants.
- Electrovanne 24 VAC normalement fermée 3/4"
- Capteur de pression et 20 ou 40 mètres de câble.
- Transformateur double isolation conforme à la norme EN 60742.

Fonctionnement

Le DMG+ indique le niveau d'eau dans la cuve au moyen de 5 voyants (4 vert, 1 jaune). Lorsque le niveau d'eau est bas (voyant jaune clignotant), le DMG+ commande l'électrovanne (voyant remplissage allumé) pour compléter le niveau d'eau dans la cuve, afin d'éviter le désamorçage de la pompe.

Sécurité "anti-débordement" :

Il est possible de limiter la durée de remplissage à 15 minutes. Pour cela, positionner le commutateur **Sécurité** sur **15 min**. En cas d'anomalie, cette sécurité provoque un arrêt du remplissage et génère une signalisation spécifique : voyant jaune clignotant.

(Le retour au fonctionnement normal ne sera effectif qu'après une brève coupure de l'alimentation du coffret).

Défaut Capteur :

Ce voyant rouge indique une anomalie au niveau du capteur de pression : vérifier son bon raccordement ou le changer si défectueux.

Encombrement (mm) : 390 x 150 x 290.

Poids : 6 kg.

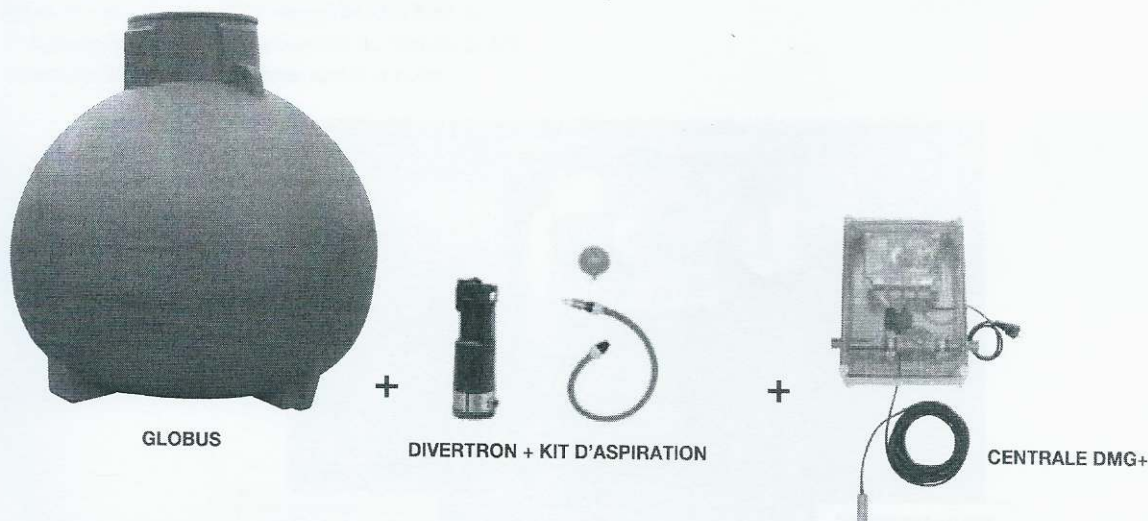
2 versions : code 471476 (avec 20 mètres de câble) et code 471478 (avec 40 mètres de câble).

- Protection par fusibles des circuits primaire et 24 VAC.
- Visualisation présence tension, remplissage, niveau d'eau cuve et défaut capteur.
- Interrupteur Marche - Arrêt.
- Cordon alimentation 0,75 mètres + prise normalisée avec terre.

Raccordement

- La centrale DMG+ se raccorde en aval d'une protection différentielle en conformité avec les normes en vigueur.
- Le capteur se place au fond de la cuve, au dessus du niveau d'aspiration de la pompe (en règle générale 40 cm au dessus du niveau de la cuve).
- Le DMG+ se paramètre par rapport aux dimensions de la cuve (cf. schéma au verso du couvercle).
- Sur le plan hydraulique, la centrale DMG+ se raccorde en amont au réseau de distribution d'eau et en sortie à la cuve de récupération d'eau de pluie.

- La centrale DMG+ équipe les Kits Eau de Pluie GLOBUS de Jetly.



JETLY

28, rue de Provence - Z.A.C. de Chesnes La Noirée
38297 SAINT-QUENTIN-FALLAVIER CEDEX
Tél. 04 74 94 18 24 - Télécopie 04 74 95 62 07
Internet <http://www.jetly.fr> - E.mail info@jetly.fr

DISTRIBUÉ PAR